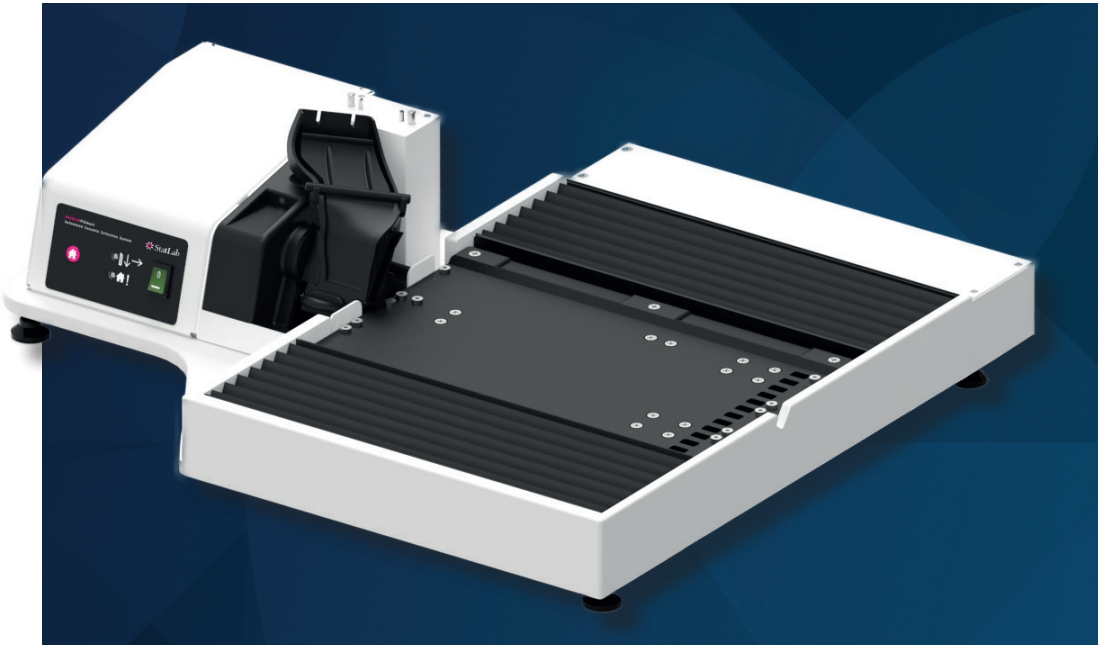
StatLab

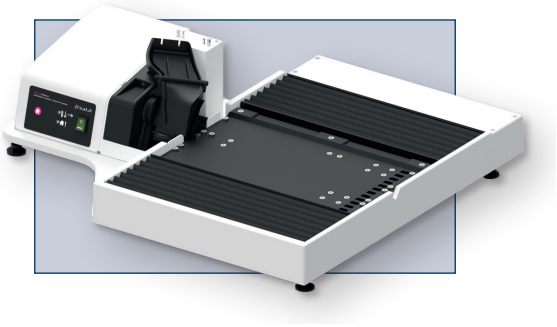


PiSmart Sistema automatizzato di raccolta cassette

Manuale Utente

Sistema automatizzato di raccolta cassette PiSmart

Grazie per aver acquistato questo strumento da laboratorio StatLab. Per ottenere le migliori prestazioni da questo strumento e per la vostra sicurezza, vi preghiamo di leggere attentamente queste istruzioni prima dell'uso.



Indice

Note generali	3
Sicurezza dell'utente	4
Cavo di alimentazione e collegamento	5
Specifiche	6
Ubicazione	8
Caratteristiche e comandi	9
Contenuto della confezione	11
Istruzioni di installazione	12
Istruzioni per l'uso	19
Cassette convalidate consigliate	21
Istruzioni per la pulizia	22
Verifica degli apparecchi portatili	22
Raccomandazioni per le ispezioni periodiche	22
Elenco dei ricambi	23
Schema elettrico	24
Guida alla risoluzione dei problemi	25
Ulteriori soluzioni ai problemi	29
Termini e condizioni di garanzia	30
Informazioni sulla non garanzia	31
Dichiarazione di conformità CE	34

Note generali

1. Questo prodotto è progettato esclusivamente per uso di laboratorio. Seguire sempre le buone pratiche di laboratorio.
2. Questo strumento deve essere utilizzato in conformità con le istruzioni del produttore. Se questo prodotto non viene utilizzato in conformità con queste istruzioni, la protezione di sicurezza di base potrebbe essere compromessa.
3. In caso di danni o di guasto dell'alimentatore fornito con questo prodotto, si prega di contattare il fornitore o il distributore del prodotto per ricambi, assistenza e riparazioni.
4. Prima di utilizzare qualsiasi metodo di pulizia o decontaminazione, consultare la sezione Manutenzione e pulizia per assicurarsi che il metodo proposto non danneggi l'unità.
5. Assicurarsi che l'alimentatore sia dotato di un terminale di messa a terra.

MODIFICHE

Edizione 1: maggio 2026



Questo simbolo compare nei documenti e sugli strumenti per avvertire l'utente che è necessario seguire le istruzioni per garantire un funzionamento corretto o sicuro.

Sicurezza dell'utente

Questo strumento è conforme alle normative e agli standard europei, statunitensi e canadesi applicabili, inclusi i requisiti EMC, di bassa tensione e di sicurezza per le apparecchiature di misura, controllo e da laboratorio.

Per ulteriori dettagli, consultare la Dichiarazione di conformità CE e la Dichiarazione di conformità per gli Stati Uniti e il Canada incluse in questo manuale.

Questo strumento è stato progettato e realizzato in modo da ridurre al minimo il rischio di scosse elettriche per l'operatore, garantire la massima protezione dal surriscaldamento e fornire un'etichettatura chiara e adeguata dei comandi dello strumento. Lo strumento non richiede una manutenzione periodica, ma StatLab raccomanda un'ispezione annuale, come descritto nel manuale, che ne prolungherà la durata dello strumento per garantirne la sicurezza nel tempo.



AVVERTENZA - Rischio di scossa elettrica. Non toccare alcun contatto elettrico né aprire alcuna piastra di chiusura.

NON:

1. Installare con stampanti diverse dalla gamma StatLab PiSmart – stampanti di cassette termiche e/o laser.
2. Non utilizzare lo strumento con le cassette indicate come incompatibili con il sistema di raccolta, riportate a pagina 21 del Manuale d'uso.
3. Utilizzare strumenti metallici o agenti abrasivi per pulire la superficie dello strumento.
4. Immergere in acqua per la pulizia.
5. Utilizzare lo strumento senza i rack di raccolta delle cassette in posizione.
6. Utilizzare lo strumento senza il coperchio del sistema di orientamento delle cassette in posizione.

DA FARE:

1. Posizionare l'unità in modo che possa essere scollegata facilmente dall'alimentazione elettrica.
2. Installare e utilizzare con la gamma di stampanti di cassette termiche e/o laser StatLab PiSmart.
3. Utilizzare lo strumento con la gamma di cassette indicata nell'Elenco delle cassette validate e approvate riportato a pagina 21 del manuale d'uso.
4. Utilizzare lo strumento con i rack di raccolta delle cassette in posizione.
5. Assicurarsi che lo strumento sia in piano prima dell'uso. Lo strumento deve essere livellato regolando l'altezza dei piedini regolabili prima dell'uso.

Cavo di alimentazione e collegamento alla rete elettrica



AVVERTENZA - Il prodotto deve essere collegato a terra. In caso di dubbio, consultare un elettricista. Verificare che l'alimentazione elettrica sia compatibile con l'etichetta di classificazione.

Se l'alimentazione di rete o il tipo di spina sono diversi, fare riferimento alle normative locali o consultare un elettricista.

Quando si collega l'alimentatore alla rete elettrica, utilizzare sempre un adattatore adeguato alla presa a muro.

Per garantire un funzionamento sicuro e affidabile dello strumento, si prega di attenersi alle seguenti indicazioni durante il collegamento del cavo di alimentazione in dotazione:

1. Utilizzare una presa a muro dedicata
   - Collegare l'apparecchiatura direttamente a una presa a muroutilizzando il cavo di alimentazione in dotazione.
   - Assicurarsi che la presa a muro non presenti segni di surriscaldamento, quali scolorimento, fusione, carbonizzazione o ossidazione da calore sulla superficie della presa, sui contatti o sulla placca a muro circostante.

2. **Non utilizzare adattatori multipli o ciabatte**
   - Non collegare il cavo di alimentazione dello strumento:
     - Adattatori multipli
     - Prolunghe
     - Prese multiple o prese di alimentazione mobili
   - Questi dispositivi possono causare una resistenza eccessiva, un contatto difettoso e una ripartizione del carico non intenzionale, che potrebbero provocare il surriscaldamento o il danneggiamento dello strumentoa.
3. **Assicurarsi che la configurazione del neutro sia corretta**
   - La presa a muro che alimenta l'apparecchiatura non deve condividere un conduttore neutro con un'altra presa o un altro circuito derivato.
   - Conduttori di neutro condivisi o configurati in modo improprio possono causare correnti di neutro elevate, squilibrio di tensione e surriscaldamento, con il rischio di danneggiare:
     - Lo strumento
     - La spina e il cavo di alimentazione
     - La presa a muro stessa
4. **Controllo generale di sicurezza**
   - Se la presa, la spina o il cavo di alimentazione risultano caldi al tatto, o si surriscaldano, interrompere immediatamente l'uso e far ispezionare l'impianto elettrico da un elettricista qualificato.

Specifiche

Il sistema automatizzato di raccolta cassette PiSmart è un accessorio di dimensioni ridotte progettato per essere facilmente installato sia con le stampanti termiche PiSmart che con quelle laser PiSmart, al fine di automatizzare la raccolta delle cassette stampate.

Lo strumento è costituito da un telaio principale che include un punto di montaggio per la stampante, un sistema di orientamento delle cassette, un vassoio di indicizzazione automatizzato per il posizionamento dei rack di raccolta delle cassette e una selezione di rack rimovibili per la raccolta delle cassette stampate.

Il design innovativo dei supporti per la raccolta delle cassette consente di disporre le cassette in una posizione ottimale sia per la leggibilità che per la scansione dei codici a barre e permette agli utenti di trasportare facilmente le cassette stampate in un altro luogo per utilizzarle.

Capacità di raccolta delle cassette

Scaffale di raccolta cassette grande:	130 cassette	*(13 file di 10 cassette)*

Pacchetto con rack piccolo per la raccolta delle cassette

2 x rack di raccolta cassette piccolo:	40 cassette	*(5 file da 10 cassette)*
1 x Scaffale piccolo per cassette:	50 cassette	*(4 file di 10)*
Capacità totale:	130 cassette	

Larghezza:	559 mm	*(22 pollici)*
Profondità:	472 mm	*(18,6 pollici)*
Altezza:	159 mm	*(6,25 pollici)*
Peso:	12,2 kg	*(27 libbre)*

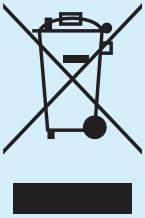
Alimentazione elettrica:	12 V
Potenza nominale:	30 watt
Categoria di sovratensione:	2
Altitudine:	≤2000 m
Grado di inquinamento:	2

Nessuna uscita
Solo per uso
interno

Posizionamento

Il prodotto deve essere collocato su una superficie di lavoro liscia, piana e robusta. Adatto all'uso a temperature ambiente comprese tra 5 °C e 40 °C con un'umidità massima dell'80% *(a 31 °C)* che scende al 50% *(a 40 °C)*. Lo strumento deve essere livellato regolando l'altezza dei piedini regolabili prima dell'uso.

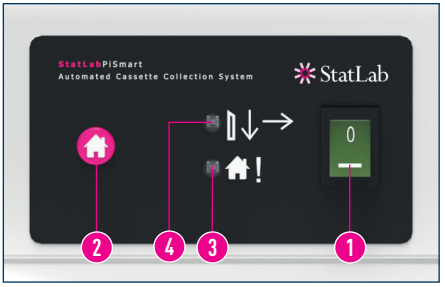
Ambiente



Questo strumento è conforme alla Direttiva 2012/19/UE dell'Unione Europea sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche *(RAEE)* e alle normative RAEE del 2013.
È contrassegnato dal seguente simbolo:

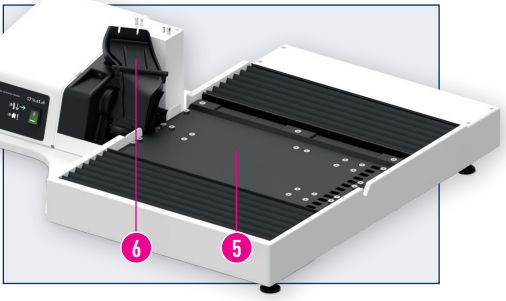
Al termine del ciclo di vita del prodotto, esso deve essere riciclato in conformità con le normative locali. Il prodotto può anche essere restituito alla società StatLab presso la quale è stato acquistato per lo smaltimento e il riciclaggio.

Caratteristiche e comandi

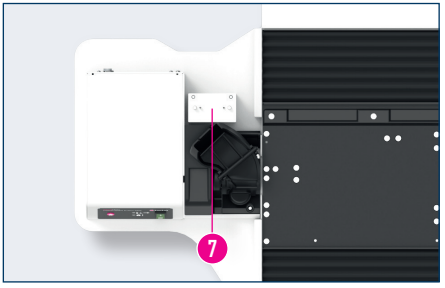


1 Interruttore di accensione/ spegnimento retroilluminato
Interruttore di accensione dello strumento.

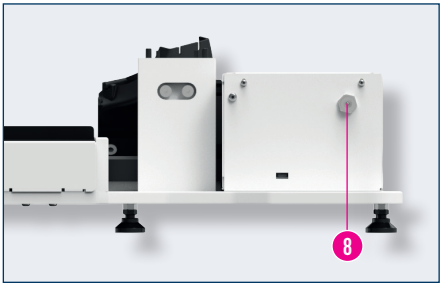
2 Pulsante Home/Reset
Riporta il vassoio dello strumento in posizione iniziale, allineando la prima fila del rack di raccolta cassette con lo scivolo dell'orientatore.



3 LED Home/Reset
Si accende per indicare che il vassoio degli strumenti si sta spostando nella posizione iniziale. Inoltre, lampeggia in rosso in concomitanza con un allarme acustico per avvisare l'utente che lo strumento ha iniziato a riempire la tredicesima e ultima fila di un rack di raccolta cassette.

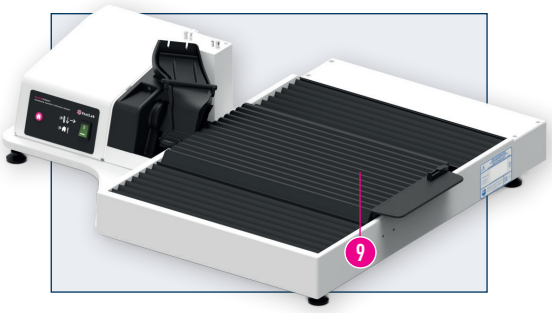


4 LED di erogazione cassette
Si accende per indicare quando una cassetta orientata viene erogata dscivolo di orientamentodi cassette in una fila aperta di un rack di raccolta cassette. Inoltre, delle spie luminose indicano che lo strumento si sta spostando

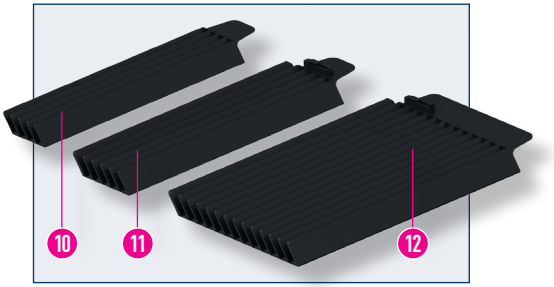


verso la fila successiva del rack di raccolta delle cassette.

5 Vassoio per rack per cassette
Vassoio incrementale che consente di riempire le cassette in file sequenziali di rack di raccolta cassette.



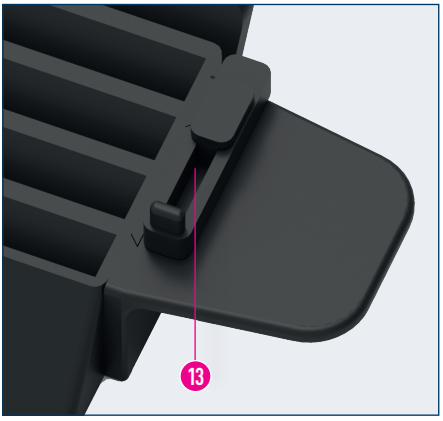
6 Scivolo orientatore
Riorienta le cassette stampate per consentirne la raccolta in un rack di raccolta cassette.



7 Supporto di montaggio della stampante

8 Connettore di alimentazione

9 Rack di raccolta cassette
Posizionato sul vassoio del rack per cassette per consentire la raccolta delle cassette stampate.



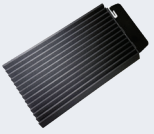
10 Piccolo vassoio di raccolta cassette
Capacità 40 cassette *(4 file do 10)*.

11 Scaffale piccolo per raccolta cassette *(con sportello)*
Capacità 50 cassette *(5 file da 10)*.

12 Grande scaffale per raccolta cassette
Capacità 130 cassette *(13 file da 10)*.

13 Porta dell'ultima fila
Portare in posizione chiusa prima di rimuovere un rack pieno dallo strumento.

Contenuto della confezione

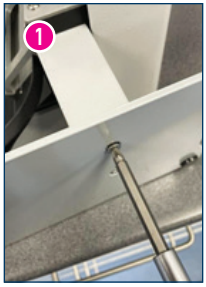
Immagine	Immagine	Q.tà
Sistema automatizzato di raccolta cassette PiSmart		1
Alimentatore (compresi adattatori per USA, Regno Unito, UE *(Schuko), Aus/NZ)*		1
Rack piccolo per la raccolta delle cassette - Capacità 40 cassette *(4 file da 10)*		2
Piccolo scaffale per collezione di cassette *(con guida)* - Capacità 50 cassette *(5 file da 10)*		1
Scaffale porta-cassette di grandi dimensioni - Capacità: 130 cassette *(13 file da 10)*		1
Chiave a brugola M3, cacciavite Torx T6, chiave a brugola TX6/T6e chiave fissa M5		1
Paratia in gomma all'ingresso dello scivolo di orientamento delle cassette		1
Sporo in gomma di uscita dello scivolo di orientamento della cassetta *(già montato)*		1

Altri strumenti necessari

- 1 x Cacciavite PoziDriv PZ0
- 1 x Cacciavite PoziDriv PZ1
- 1 x Cacciavite PoziDriv PZ2

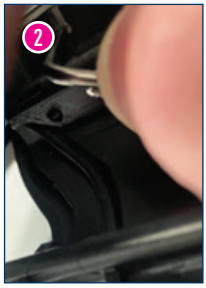
Installation Instructions

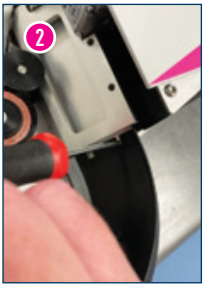
1. Posizionare la stampante di cassette PiSmart Capovolgere la stampante e rimuovere la base e la colonna di montaggio esistenti. Come mostrato nelle immagini qui a fianco.





2. Allentare le piccole viti Torx T6 con l'apposito cacciavite Torx in dotazione che fissano lo scivolo della cassetta montato sulla stampante di cassette PiSmart. Quando si allenta la vite di sinistra di uno scivolo montato su una stampante di cassettelaser PiSmart, è necessario utilizzare la chiave Torx T6 del set di chiavi Mini Torx, poiché lo spazio è limitato per accedere alla vte T6. Rimuovere lo scivolo per cassette







Scansionare il codice QR per visualizzare il video di installazione.

IMPORTANTE: Non rimuovere completamente queste viti, poiché è necessario che le viti Torx rimangano in posizione, ma allentate, per montare lo scivolo di orientamento della cassetta *(vedere la Figura 1 per i dettagli).*

3. Apri il cestello. All'interno troverai tutti i componenti del sistema automatizzato di raccolta cassette PiSmart.
4. Estrarre il sistema automatizzato di raccolta cassette PiSmart dalla confezione. Assicurarsi che lo strumento sia posizionato in un luogo stabile su una superficie piana. Se necessario, regolare i piedini di supporto dello strumento per livellarlo.
5. Rimuovere la piastra di transito arancione che blocca il vassoio del rack per cassette degli strumenti in posizione durante la spedizione utilizzando un cacciavite PZ2 PoziDriv.
6. Allentare e rimuovere i bulloni situati nella parte posteriore del punto di montaggio della stampante utilizzando la chiave a brugola in dotazione.
7. Allentare le viti della piastra di trasporto arancione che blocca in posizione lo scivolo dell'orientatore della cassetta durante la spedizione utilizzando un cacciavite PoziDriv PZ0.
8. Sollevare il gruppo composto dalla piastra di transito dello scivolo dell'orientatore di cassette e dalla piastra di montaggio della stampante, allontanandolo dal punto di fissaggio della stampante.















9. Rimuovere i bulloni dalla parte superiore della piastra di transito dello scivolo dell'orientatore della cassetta e separarla dalla piastra di montaggio della stampante utilizzando una chiave M5 o chiave inglese. Ti rimarranno la piastra di montaggio della stampante e 2 bulloni a testa Pozi per fissare la piastra di montaggio alla stampante di cassette PiSmart.

   Conservare la piastra di trasporto per eventuali spedizioni future del sistema di raccolta.

10. Rimuovere il coperchio che copre il braccio di erogazione della cassetta utilizzando un cacciavite PZ1 PoziDriv. Ciò consente di accedere a una delle viti di fissaggio che fissano lo scivolo dell'orientatore al corpo principale del sistema di raccolta.

11. Rimuovere le due viti che fissano lo scivolo orientatore al corpo principale del sistema di raccolta utilizzando un cacciavite PZ2 PoziDriv e rimuovere con cautela lo scivolo orientatore.

12. Fissare la piastra di montaggio della stampante alla parte inferiore della stampante di cassette PiSmart utilizzando un cacciavite a testa piatta da 6,5 mm, come nell'immagine a fianco.















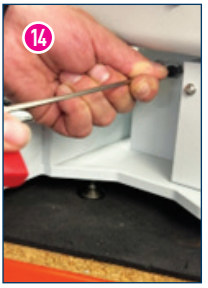


IMPORTANTE: la piastra di montaggio della stampante deve essere orientata correttamente come mostrato nell'immagine, altrimenti non si allineerà correttamente con i perni di guida situati sulla parte superiore del punto di montaggio della stampante.

13. Posizionare con cura la stampante di cassette PiSmart sul punto di montaggio della stampante.
14. Fissare la stampante di cassettePiSmart al punto di montaggio della stampante utilizzando i bulloni a brugola precedentemente rimossi e la chiave a brugola in dotazione.
15. Ricollegare lo scivolo dell'orientatore della cassetta al corpo principale del sistema di raccolta utilizzando un cacciavite PZ2 PoziDriv.

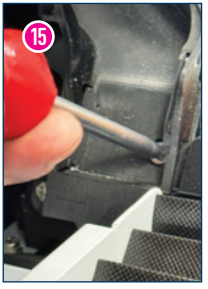
IMPORTANTE: Prestare attenzione a posizionare le fessure nella parte superiore dello scivolo dell'orientatore con le piccole viti Torx fissate alla stampante e a posizionare il braccio di erogazione della cassetta nello scivolo dell'orientatore, prima di fissare lo scivolo dell'orientatore in posizione.













16 Rimontare il coperchio del braccio di erogazione della cassetta utilizzando un cacciavite PoziDriv PZ1.

17 Serrare le piccole viti Torx T6 (utilizzando la chiave Torx in dotazione) che fissano la parte superiore dello scivolo orientatore alla stampante. Quando si monta lo scivolo orientatore su una stampante PiSmart Laser Cassette, sarà necessario utilizzare la chiave Torx T6 del set di chiavi Torx, poiché lo spazio per accedere alla vite T6 sinistra è limitato.









Prestare attenzione durante il serraggio delle viti Torx. Queste viti devono essere serrate a sufficienza, in modo che la testa della vite non sporga dalla superficie dello scivolo. Se le teste delle viti non sono serrate a sufficienza, le cassette che entrano nello scivolo di orientamento rimarranno impigliate sulla testa della vite e si incastreranno nello scivolo.

Se una cassetta si inceppa superiore dello scivolo dell'orientatore, si raccomanda di serrare le teste delle viti di un ulteriore quarto di giro per consentire alla testa della vite di trovarsi più in basso rispetto alla superficie dello scivolo. Questo processo deve essere continuato fino a quando gli inceppamenti delle cassette non saranno eliminati. Si deve prestare attenzione a non serrare eccessivamente le viti Torx al punto che lo scivolo di orientamento inizi a incrinarsi.

18 Montare il coperchio sullo scivolo di orientamento.

Nota: lo scivolo di orientamento delle cassette è fornito con un deflettore di ingresso in gomma opzionale che può essere montato sulla parte superiore del coperchio dello scivolo di orientamento delle cassette. Non è necessario montare questo deflettore di ingresso per il normale funzionamento del sistema di raccolta, ma può essere utilizzato per ridurre la velocità di una cassetta che entra nello scivolo orientatore, per ridurre la possibilità di una rotazione eccessiva della cassetta durante l'orientamento.

Non sarà necessario montare l'aletta di ingresso in gomma opzionale con le seguenti cassette:

Thermal

PiSmart V2
Cassette universali, per biopsia e per microbiopsia.

Pathflow PiSmart
(cerniera anteriore)
Cassette universali, per biopsia e per microbiopsia.

Laser

PiSmart V2 Laser
Cassette universali, per biopsia e per microbiopsia.

Pathflow PiSmart Laser
(cerniera frontale)
Cassette universali, per biopsia e microbiopsia.

System II+ Laser
Cassette con fori rotondi, universali, per biopsia, per microbiopsia *(MB)*, MB a 2 pozzetti, MB a 4 pozzetti.

Laser System II Hex.

Laser BioMesh/CellSafe One.

Laser Sakura Tissue Tek Paraform Frames.

Nota: potrebbe essere necessario montare il lembo in gomma quando si stampano cassette non indicate in questo elenco.

19 Montare i rack di raccolta cassette sul sistema automatizzato di raccolta cassette PiSmart. I rack di raccolta cassette sono progettati per posizionarsi correttamente grazie ai perni di posizionamento montati sul vassoio del rack delle cassette dello strumento, per garantire che i vassoi di raccolta delle cassette siano allineati con l'uscita dallo scivolo di orientamento delle cassette.

Lo strumento è progettato per funzionare con i seguenti rack:

A. Un unico rack di raccolta cassette di grandi dimensioni con una capacità di 130 cassette *(13 file di 10)*.

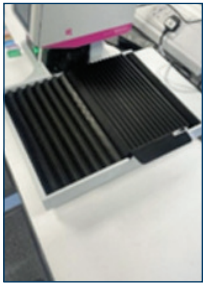
B. Tre rack di raccolta cassette più piccoli con una capacità totale di 130 cassette *(13 file di 10)*, composti da:

2 rack piccoli per la raccolta delle cassette - Capacità 40 cassette *(4 file di 10)*.

1x Rack di raccolta cassette piccolo (con Sportello) - Capacità 50 cassette *(5 file di 10)*.

I rack per cassette sono montati come mostrato nelle immagini a fianco.

Nota: il portacassette con sportello è posizionato nella parte posteriore del vassoio per strumenti.



1 x Scaffale porta-cassette grande.



1 x espositore grande e 1 x espositore piccolo per cassette.



1 x espositore per cassette grande 2 x espositori per cassette piccoli.



1 espositore grande, 2x espositori piccoli pxer cassette e 1 xespositore piccolo per cassette (con sportello).

Istruzioni per l'uso



1. Collegare l'alimentatore al sistema di raccolta e spingerlo completamente. Assicurarsi che il collare della vite sia sufficientemente serrato per mantenere un collegamento saldo con lo strumento.
2. Posizionare i supporti per le cassette sullo strumento e assicurarsi che il cancello bianco situato sull'ultima fila di supporti sia aperto.
3. Accendere lo strumento utilizzando l'interruttore di alimentazione situato sulla parte anteriore dello strumento.

   Il vassoio del rack delle cassette si sposterà e tornerà alla posizione iniziale, in linea con la prima fila dei portacassette da riempire. Anche il braccio di erogazione delle cassette si sposterà e tornerà alla posizione iniziale all'accensione dello strumento.



4. Stampare una serie di cassette sulla stampante. Le cassette entreranno nello scivolo orientatore che ne modifica l'orientamento.

La cassetta stampata cadrà in posizione verticale sul fondo dello scivolo. La cassetta stampatal verrà quindi rilevata e spinta dal braccio di erogazione in una fila libera nel portacassette.

5 Quando una fila contiene dieci cassette, lo strumento rileva che la fila è piena e passa alla fila successiva, in modo da consentire il riempimento della fila seguente.

Questo processo continua fino a quando lo strumento non si sposta sull'ultima fila con sportello di un rack. Una volta che lo strumento si sposta sulla fila con sportello, lo strumento emetterà un allarme per avvisare l'utente che ha iniziato a riempire l'ultima fila. L'allarme consiste in un LED rosso lampeggiante e in un segnale acustico.

L'ultima fila del rack delle cassette è dotata di un cancello. Con il cancello aperto, le cassette in eccesso che vengono stampate verranno spinte fuori dal rack sul piano di lavoro.

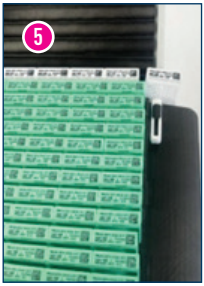
Si raccomanda agli utenti di chiudere lo sportello prima di rimuovere un vassoio pieno dallo strumento.

6 Sostituire lo strumento con un rack grande vuoto o 3 rack piccoli e premere il pulsante Home per riportare lo strumento nella posizione iniziale. In questo modo si disattiva anche l'allarme dell'ultima fila.

7 Se sullo strumento viene posizionato un rack con una fila completa di cassette, lo strumento rileverà la fila piena e si sposterà alla successiva fila vuota rilevata.







Cassette validate consigliate

Termica

PiSmart V2

Cassette universali, per biopsia e per microbiopsia.

Pathflow PiSmart *(cerniera frontale)*

Cassette con fessura, per biopsia e per microbiopsia.

Laser

PiSmart V2 Laser

Cassette universali, per biopsia e per microbiopsia.

Pathflow PiSmart Laser *(cerniera frontale)*

Cassette universali, per biopsia e microbiopsia.

Laser System II+

Cassette a foro tondo, universali, per biopsia,
per microbiopsia *(MB)*, MB a 2 pozzetti e MB a 4 pozzetti.

Laser System II Hex Laser

BioMesh/CellSafe One

Laser Sakura Tissue Tek

Paraform Frames

Non compatibile

Termica

PiSmart V1

Cassette universali, per biopsia e microbiopsia.

Istruzioni per la pulizia

1. La parte inferiore dello strumento, compreso il pannello di controllo, può essere pulita utilizzando piccole quantità di detergente delicato o lucidante applicato con un panno morbido.
2. I portacassette possono essere puliti utilizzando piccole quantità di detergente delicato.



AVVERTENZA: non utilizzare solventi aggressivi, quali xilene o acetone, per pulire lo strumento o i rack di raccolta delle cassette, poiché potrebbero causare danni permanenti all'articolo.



Non devono essere utilizzati spugne abrasive o agenti anticalcare non devono essere utilizzati per pulire questo strumento.

Test di sicurezza degli apparecchi portatili

La verifica degli apparecchi portatili deve essere effettuata da una persona qualificata.

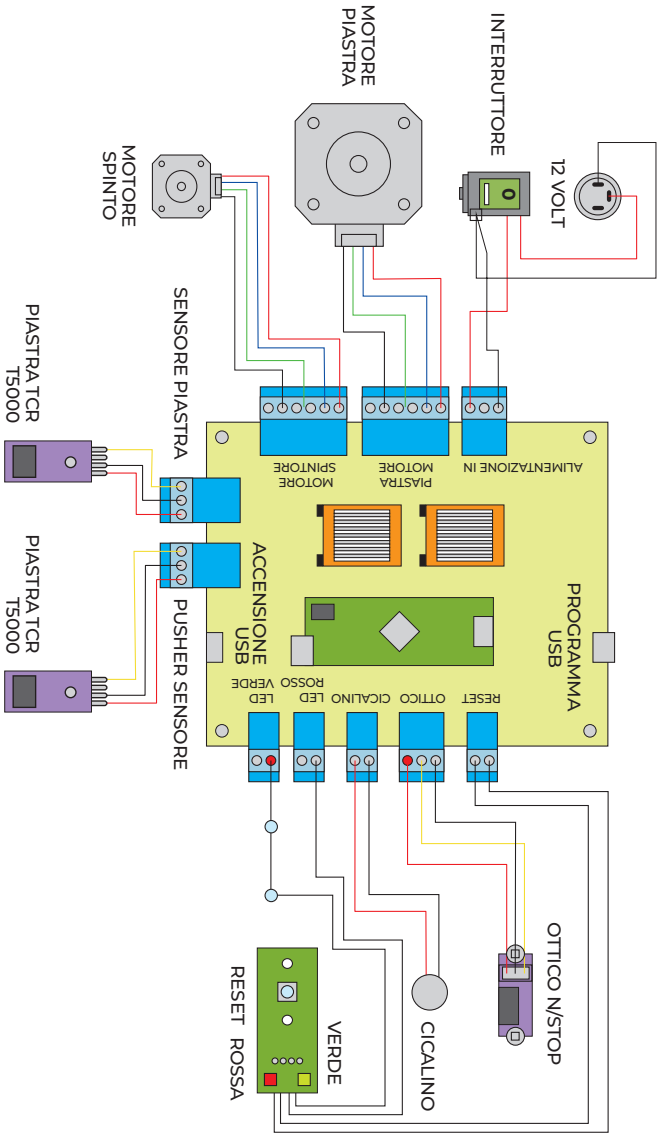


Questo strumento non deve essere sottoposto al flash test!

Elenco dei ricambi

Codice articolo	Descrizione	Confezione	Q.tà
JAP-2101-00A	Set di scaffali per la raccolta di cassette PiSmart *(2 rack da 40 posti + 1 rack scaffale da 50 posti con sportello)*	1	1
JAP-2102-00A	Rack di raccolta cassette grandi PiSmart - 130 cassette	1	1
JBA-CPOR1PSU-00A	Alimentatore con connettore jack a collare a vite da 2,1 mm	1	1
JBA-CPOR1OC-00A	Gruppo scivolo orientatore cassette *(Scivolo + coperchio + paratia di gomma)*	1	1
JBA-SBF07291-05A	Paratia di gomma di ricambio per scivolo orientatore	5	1
JBA-CPOR1CUSH-05A	Cuscinetto di ricambio per il montante ribaltabile dello scivolo	5	1
JBA-SBF07291-00A	Braccio di erogazione delle cassette	1	1
JBA-CPOR1BEL-63A	Vassoio porta-cassette – Gonna a soffietto *(coppia)*	2	1
JBA-ES1182-00A	Interruttore di alimentazione *(illuminato)*	1	1
JBA-SBF07652-05A	Serranda superiore di ricambio in gomma per lo scivolo dell'orientatore	5	1

Schema elettrico



Risoluzione dei problemi

Descrizione del problema	Possibile causa	Azione richiesta
1. L'unità non funziona/ lo strumento non è alimentato. *(La spia On/Off non è accesa, i comandi non funzionano).*	A: L'unità non è accesa. B: L'unità non è collegata all'alimentazione. C: Collegamento difettoso tra l'alimentatore e lo strumento. D: Guasto dell'alimentatore.	A: Accendere. B: Collegare e accendere l'unità. C: Assicurarsi che la spina di alimentazione sia inserita completamente nella parte posteriore dello strumento e che la ghiera di fissaggio sia serrata per garantire il corretto collegamento dell'alimentazione. D: Verificare che gli altri strumenti elettrici sullo stesso circuito funzionino. Controllare il quadro elettrico per verificare la presenza di un interruttore automatico scattato o di un fusibile bruciato.
2. Inceppamento della cassetta nella parte superiore dello scivolo di orientamento delle cassette.	A: Le cassette urtano contro le piccole viti Torx T6 che fissano la parte superiore dello scivolo di orientamento delle cassette alla stampante principale. B: Cassetta non compatibile con il sistema di raccolta automatica delle cassette PiSmart.	A: Serrare le teste delle viti di un altro quarto di giro *(90 gradi)* per consentire alla testa della vite di posizionarsi sotto la superficie dello scivolo. Continuare a serrare di un quarto di giro *(90 gradi)* fino a eliminare gli inceppamenti della cassetta. **Avvertenza:** prestare attenzione a non serrare eccessivamente le viti Torx T6 al punto da provocare la rottura dello scivolo di orientamento. B: Interrompere l'uso della cassetta non compatibile. Passare a una delle cassette raccomandate indicate a pagina 21 del Manuale d'uso, che sono state validate per l'uso con il sistema di raccolta.

Risoluzione dei problemi

Descrizione del problema	Possibile causa	Azione richiesta
	C: Una cassetta precedentemente stampata non è stata espulsa dallo scivolo di orientamento di cassette. D: Il coperchio in gomma è usurato o non è montato sul perno di ribaltamento posizionato all'interno dello scivolo dell'orientatore cassette, causando il rimbalzo e la rotazione eccessiva della cassetta stampata durante l'orientamento. E: Danni scivolo di orientamento cassette. F: Il coperchio dello scivolo dell'orientatore delle cassette è danneggiato o montato in modo errato.	C: Verificare che il sistema di raccolta sia acceso. C: Verificare che la cassetta sia compatibile con il sistema di raccolta. C: Verificare che il sensore che attiva il braccio di erogazione delle cassette funzioni correttamente. Per controllare il sensore, rimuovere il coperchio dello scivolo dell'orientatore delle cassette e posizionare un dito sul sensore situato nella parte inferiore dello scivolo: il braccio di erogazione delle cassette dovrebbe attivarsi. Se il sensore non funziona correttamente, lo strumento deve essere controllato da una persona competente e il sensore sostituito. D: Sostituire il coperchio in gomma montato sul montante ribaltabile all'interno dello scivolo dell'orientatore delle cassette. E: Sostituire lo scivolo dell'orientatore. F: Verificare che il coperchio dello scivolo sia montato correttamente. Sostituirlo se danneggiato.

Risoluzione dei problemi

Descrizione del problema	Possibile causa	Azione richiesta
3. La cassetta si inceppa all'uscita dello scivolo dell'orientatore di cassette.	A: Il deflettore in gomma posizionato all'uscita dello scivolo dell'orientatore di cassette è montato in modo errato, non è montato o è usurato. B: La cassetta non è compatibile con il sistema di raccolta automatica delle cassette PiSmart. C: Una cassetta stampata in precedenza non è stata espulsa dallo scivolo di orientamento di cassette. D: Il rack di raccolta delle cassette non è montato correttamente. E: Il rack di raccolta delle cassette è danneggiato. F: Danni scivolo di orientamento di cassette. G: Danni al braccio di erogazione delle cassette o al motore del braccio di erogazione. H: Il coperchio dello scivolo dell'orientatore della cassetta è danneggiato o montato in modo errato.	A: Verificare che il deflettore in gomma sia presente e montato correttamente. Sostituire il deflettore se usurato. B: Interrompere l'uso della cassetta non compatibile. Passare a una delle cassette indicate a pagina 20 del manuale d'uso, che sono state validate per l'uso con il sistema di raccolta. C: Verificare che il sistema di raccolta sia acceso. C: Verificare che la cassetta sia compatibile per l'uso con il sistema di raccolta. C: Verificare che il sensore che attiva il braccio di erogazione della cassetta funzioni correttamente. Rimuovere il coperchio dallo scivolo di orientamento della cassetta, rimuovere la cassetta inceppata e rimontare il coperchio. Se il sensore non funziona correttamente, lo strumento deve essere controllato da una persona competente e il sensore sostituito. D: Verificare che il rack di raccolta delle cassette sia posizionato correttamente sui perni di posizionamento montati sul vassoio del rack delle cassette dello strumento. E: Sostituire il portacassette. F: Sostituire lo scivolo di orientamento. G: Sostituire il braccio di erogazione della cassetta o il motore di erogazione della cassetta. La sostituzione dei componenti deve essere effettuata da una persona qualificatao da un tecnico dell'assistenza. H: Verificare che il coperchio dello scivolo sia montato correttamente. Sostituirlo se danneggiato.

Risoluzione dei problemi

Descrizione del problema	Possibile causa	Azione richiesta
4. Il movimento del vassoio del rack delle cassette è rumoroso..	A: Gli alberi di guida del vassoio del rack delle cassette devono essere lubrificati.	A: Applicare un lubrificante meccanico leggero agli alberi di guida. **Avvertenza:** non applicare una quantità eccessiva di lubrificante, poiché ciò potrebbe compromettere le prestazioni dello strumento.
5. Il braccio di erogazione delle cassette non si muove.	A: Lo strumento è spento. B: Il sensore che attiva il braccio di erogazione delle cassette non funziona correttamente.	A: Accendere lo strumento. B: Controllare i collegamenti delle spine allo scivolo del sensore, alla scheda elettronica, al sensore del vassoio portacassette e al motore. I controlli devono essere effettuati da una persona adeguatamente formata o da un tecnico dell'assistenza.
6. Il vassoio del rack delle cassette non si muove.	A: Lo strumento è spento. B: Guasto dello strumento.	A: Accendere lo strumento. B: Controllare i collegamenti delle spine allo scivolo del sensore, alla scheda elettronica, al sensore del vassoio del rack delle cassette e al motore. I controlli devono essere effettuati da una persona adeguatamente formata o da un tecnico dell'assistenza.

Ulteriori informazioni sulla risoluzione dei problemi







1. Lo scivolo di orientamento delle cassette è dotato di una piccola copertura in gomma che copre l'uscita dallo scivolo. Se questa copertura in gomma è usurato o montato in modo errato, può compromettere il trasferimento della cassetta dallo scivolo di orientamento al vassoio di raccolta. Le immagini sottostanti mostrano il corretto orientamento e montaggio dello sportello di uscita all'interno dello scivolo di orientamento.

2. Lo scivolo di orientamento delle cassette è fornito con un otturatore di ingresso superiore opzionale che può essere montato sulla parte superiore del coperchio dello scivolo orientatore delle cassette. Non è necessario montare questo otturatore di ingresso per il normale funzionamento del sistema di raccolta, ma può essere utilizzato per ridurre la velocità di una cassetta che entra nello scivolo orientatore delle cassette, al fine di diminuire la possibilità che la cassetta ruoti eccessivamente durante l'orientamento.

   Potrebbe essere necessario installare la copertura in gomma quando si utilizzano cassette di stampa non indicate nella sezione "Cassette consigliate e validate" a pagina 21.

   L'aletta di ingresso dello scivolo di orientamento superiore va montata come indicato a pagina 17.

3. **Avvertenza:** **le cassette PiSmart versione 1 fuori produzione non sono compatibili con il sistema automatizzato di raccolta cassette PiSmart, a causa degli spigoli vivi presenti su queste cassette.**

Termini e condizioni di garanzia

1. StatLab Medical Products garantisce al Cliente che il prodotto acquistato è privo di difetti nei materiali e nella lavorazione.

2. A condizione che i termini di pagamento siano debitamente rispettati, StatLab Medical Products si impegna a porre rimedio a eventuali difetti originari derivanti da materiali difettosi o di fabbricazione, in qualsiasi prodotto fabbricato/fornito da StatLab Medical Products, che, in condizioni d'uso corrette e normali, possa manifestarsi entro un periodo di dodici mesi dalla data di consegna.

3. Nel caso di componenti che, per la loro natura o applicazione, hanno una durata imprevedibile, la presente garanzia sarà limitata all'estensione della garanzia fornita da i produttori di tali articoli.

4. StatLab Medical Products non si assume alcuna responsabilità qualora, a giudizio della società, il difetto sia stato causato da danni dovuti al mancato rispetto da parte del Cliente delle istruzioni operative, a un'installazione non corretta, a usura o a danni dovuti all'uso di pezzi di ricambio diversi diversi dai ricambi di StatLab Medical Products o che sono raccomandati da StatLab Medical Products, il difetto sia stato causato da modifiche o riparazioni effettuate da una o più persone diverse da un rappresentante autorizzato di StatLab Medical Products.

5. Qualsiasi richiesta di risarcimento danni deve essere presentata per iscritto e riportare il numero di serie e la descrizione della merce, il numero d'ordine e la data di consegna, e non sarà applicabile qualora nomi, numeri di serie o altre informazioni che potrebbero essere apposte o incise sulla merce siano stati rimossi,coperti o qualsiasi in alcun modo.

6. Qualsiasi merce o parte di essa che necessiti di riparazione o sostituzione sarà riparata o sostituita *(a discrezione di StatLab*

Medical Products) presso gli stabilimenti di StatLab Medical Products. Il prodotto da riparare dovrà essere rispedito in porto franco a StatLab Medical Products dal Cliente a rischio e spese del Cliente. Tali prodotti o parti saranno consegnati da StatLab Medical Products al Cliente gratuitamente all'interno del territorio in cui è stato acquistato, ma le spese di spedizione saranno a carico del Cliente se richiesto. Tutte le parti difettose rimosse dall'apparecchiatura diventeranno di proprietà di StatLab Medical Products. Qualsiasi altra riparazione o intervento da parte di StatLab Medical Products sarà effettuato secondo i termini e le condizioni per i tecnici specializzati attualmente in vigore.

7. In caso di sostituzione con un modello nuovo o ricondizionato, l'unità sostitutiva continuerà il periodo di garanzia dello strumento originale.
8. Qualora la merce o parti di essa vengano restituite senza motivo, tutti i costi connessi, compresi quelli relativi all'ispezione, alla gestione e alla spedizione di ritorno, saranno a carico del mittente. In nessun caso la merce potrà essere restituita a StatLab Medical Products senza il suo previo consenso scritto.
9. Si prega di conservare l'imballaggio originale per tutta la durata del periodo di garanzia. Qualsiasi apparecchiatura restituita in garanzia deve essere nell'imballaggio originale. Eventuali danni durante il trasporto derivanti dall'utilizzo di imballaggi diversi da quelli originariamente forniti saranno a responsabilità del Cliente.

Informazioni sui ricambi non coperti da garanzia

I pezzi di ricambio saranno disponibili per un periodo di 5 anni dopo la cessazione della produzione di un'apparecchiatura.

Contattare il fornitore o il distributore del prodotto per ulteriori informazioni.

Note

Note

Note

Dichiarazione CE di conformità

Con la presente confermiamo che i seguenti prodotti:
Sistema automatizzato di raccolta cassette PiSmart - JAP-2100-00A

Conforme ai requisiti stabiliti dalle seguenti direttive europee:
Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
Direttiva EMC 2014/30/UE
Direttiva RoHS 2011/65/UE

Dichiarazione di conformità del Regno Unito

Conforme ai requisiti delineati dalle seguenti direttive del Regno Unito:
Regolamenti sulla compatibilità elettromagnetica 2016
Regolamenti sulle apparecchiature elettriche (sicurezza) 2016
Direttiva RoHS 2011/65/UE

Conforme ai requisiti delle seguenti norme:
BS EN 61010-1:2010
BS EN 61010-1:2010/AMD1:2016
Requisiti di sicurezza per le apparecchiature elettriche di misura, controllo e da laboratorio.
BS EN 61326-1:2021
Apparecchiature elettriche per la misurazione, il controllo e l'uso in laboratorio - Requisiti EMC.

Dichiarazione di conformità per Stati Uniti e Canada

Conforme ai requisiti delle seguenti norme:
UL 61010-1 (3a ed.); Am. 1 /CAN/CSA C22.2 n. 61010-1; UPD1:2015; UPD2:2016; AMD1:2018; COR1:2019; UPD3:2023: Requisiti di sicurezza per le apparecchiature elettriche di misura, controllo e da laboratorio - Parte 1: Requisiti generali.

Confermiamo la seguente dichiarazione:
***Nickel Electro Ltd.,** Oldmixon Crescent, Weston Super Mare, North Somerset, BS24 9BL, United Kingdom*

StatLab Medical Products
2090 Commerce Drive, McKinney, TX 75069
T: 1-800-442-3573 — E: orders@statlab.com — statlab.com

CellPath Ltd
80 Mochdre Industrial Estate, Newtown, Powys, SY16 4LE, UK
T: +44 (0)1686 611333 — E: sales@cellpath.com — cellpath.com

Diapath S.p.A.
Via Pietro Savoldini, 71 — 24057 Martinengo (BG) - IT
T +39 0363 986411 — E: info@diapath.com — diapath.com

Especialidades Médicas Myr, S.L.
Lleida, 17-23, 43712 Llorenç del Penedès, Spain
T: +34 977 66 80 20 — E: esp.medicas@myr.com.es — myr.com.es



02.357.149 V2